

カウンターフロー転造盤 Counter Flow Rolling Machine

Standard Model

CT-400

CT-600

PCT-1000



PCT-1000E

PCT-1000hbc

36インチ転造盤の決定版。
PCT-1000がさらに進化しました。

- 剛性/精度ともに従来機を凌駕。
- 大幅な省スペース化。
(当社比、本体部-40%)
- メンテナンス性が飛躍的に向上。
- インライン化/自動化に対応。



PCT-1000E

ACサーボモーター+ボールネジによる
転造駆動タイプ。

- 省スペース化と省エネを高いレベルで実現。
- NC制御による速度/位置調整。
- 油圧レスライン化にも対応。



■標準シリーズ

カウンターフロー転造盤機種	CT-400	CT-400E	CT-600	CT-600E	PCT-1000	PCT-1000E
スプライン加工径*1	φ 20	φ 20	φ 30	φ 30	φ 50	φ 50
加工最大モジュール*2	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5
ツールホルダー巾*3	～100	～100	～150	～150	～200	～200
ツール長さ*4	～450	～450	～665.2	～665.2	～928	～928
加工ワーク長(標準仕様)*5	300	300	300	300	300	300
クーラントタンク(L) 本体付け	40	40	60	60	100	100
全幅×奥行(本体ベース)*6	750×800	750×800	1000×1300	1000×1300	1200×1510	1200×1510
全高*7						
シングルロッドシリンダ駆動	2250～	—	3044～	—	2950～	—
両ロッドシリンダ駆動	2850～	—	3849～	—	4085～	—
サーボモーター駆動	—	2050～	—	2642～	—	3600～
加工高さ*8	950～	950～	1050～	1050～	1450～	1450～
本体重量(ton)*9	2.0	2.0	6.0	6.0	7.0	7.0
専用設計部						
フロントセンター部	○	○	○	○	○	○
リヤセンター部	○	○	○	○	○	○
ワークセット部	○	○	○	○	○	○

注記

*1、*2 実際の加工諸元により多少異なります。加工可否及び機種選定についてはご相談ください。

*3、*4 使用ツール仕様に合わせて設計いたします。

*5 加工対象ワークに合わせ設計いたします。

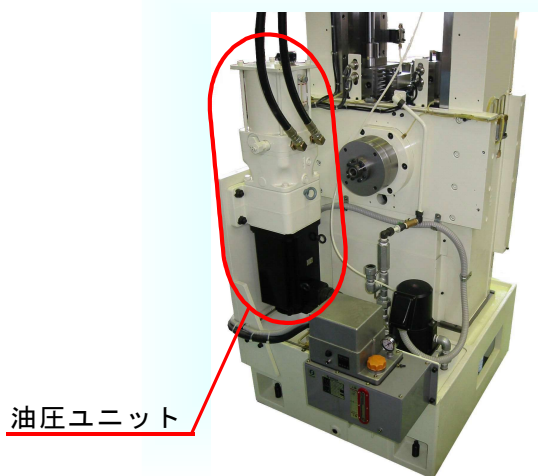
*6、*7、*8、*9 本体の標準的仕様です。お客様仕様により変更になる場合があります。

CT-400hbc

さらなる高剛性、高精度。
最速最強の転造盤を目指して。

- クラス最小レベルの小型化に成功。
旧タイプ比-55%のフロアー占有率。
マシン本体幅750mmはクラス最小レベルです。
- ツール交換等、作業性の向上を図りました。
- 搭載可能ツール長を400mmから450mmに延長。
- 豊富なバリエーション。

お客様のニーズに合わせた仕様をご提供いたします



油圧ユニットスペースを大幅に削減。



■ 型式表記について

CT- 600 hbo

転造スライダー駆動方式

H (通常油圧回路)
hbo (省エネ油圧、開回路)
hbc (省エネ油圧、閉回路)
E (サーボ+ボールネジ駆動)

マシンサイズ

400, 600, 700

PCT- 1000 H

転造スライダー駆動方式

H (通常油圧回路)
hbo (省エネ油圧、開回路)
hbc (省エネ油圧、閉回路)
E (サーボ+ボールネジ駆動)

マシンサイズ

700, 1000, 1200

加工品例



CT-600hbo

24インチ転造盤のベストセラー機。

PCT-700E

ACサーボ+ボールネジ駆動による複合転造加工。

特殊仕様例



特殊仕様の転造盤を
カスタムメイドいたします。

- ツール幅が特殊。
- サイクルタイムが早い。
- 加工負荷が高い。
- 位相決め等の特殊な転造加工。

その他特別仕様設計可能です。
ぜひご相談ください。

■ 特型実績例

カウンターフロー転造盤機種	CT-400W	CT-600W	PCT-700E	PCT-1200	PCT-1200E
スプライン加工径*1	φ 20	φ 30	φ 35	φ 55	φ 55
加工最大モジュール*2	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5
ツールホルダー巾*3	160+50	~ 250	~ 200	~ 200	~ 200
ツール長さ*4	~ 410	~ 665.2	~ 715.2	~ 1252	~ 1252
加工ワーク長(標準仕様)*5	300	300	300	300	300
クーラントタンク(L) 本体付け	90	120	100	100	100
全幅×奥行(本体ベース)*6	1050×1432	1440×1455	1200×1510	1200×1510	1200×1510
全高*7					
シングルロッドシリンダ駆動	2250	2950	—	3600	—
両ロッドシリンダ駆動	2850	3820	—	—	—
サーボモーター駆動	—	—	3400	—	4300
加工高さ*8	950	1050	1350	1855	1855
本体重量(ton)*9	4.0	7.0	6.5	8.0	8.0
専用設計部					
フロントセンター部	○	○	○	○	○
リヤセンター部	○	○	○	○	○
ワークセット部	○	○	○	○	○

注記

*1、*2 実際の加工諸元により多少異なります。加工可否及び機種選定についてはご相談ください。

*3、*4 使用ツール仕様に合わせて設計いたします。

*5 加工対象ワークに合わせ設計いたします。

*6、*7、*8、*9 実績例です。お客様仕様により変更になる場合があります。

日本塑性加工学会 三井精密技術賞受賞



エヌ.エッチ.ケー.ビルダー株式会社

〒444-3622

愛知県岡崎市榎山町宮東57

Tel 0564-82-3138 Fax 0564-82-2879

E-mail webmaster@nhk-builder.co.jp

Home page http://www.nhk-builder.co.jp