

立式精密花键搓齿机 Counter Flow Rolling Machine

Standard Model

CT-400

CT-600

PCT-1000



PCT-1000E

PCT-1000hbc

36英寸搓齿机的最优秀机型

- 刚性；精度均凌驾于以前机型
- 大幅度节省了占地面积
- 维修保养的便利性有了飞跃的提高
- 很好地对应组线化和自动化



PCT-1000E

通过AC伺服电机+滚珠丝杠 驱动刀架进行搓齿加工

- 更好地实现了节省占地面积
- 更好地实现了节省能源
- NC数控控制进行速度及位置的调整
- 对应无液压生产线



搓齿机型号	CT-400	CT-400E	CT-600	CT-600E	PCT-1000	PCT-1000E
加工花键直径 (mm) *1	φ 20	φ 20	φ 30	φ 30	φ 50	φ 50
加工花键模数 *2	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5
刀台幅度 (mm) *3	~100	~100	~150	~150	~200	~200
搓齿板长度 (mm) *4	~450	~450	~665.2	~665.2	~928	~928
工件长度 (mm) *5	300	300	300	300	300	300
冷却液槽容量 (L)	40	40	60	60	100	100
占地面积(长x宽) (mm) *6	750x800	750x800	1000 × 1300	1000 × 1300	1200x1510	1200x1510
机床高度 (mm) *7						
单杆油缸驱动	2250~	-	3044~	-	2950~	-
双杆油缸驱动	2850~	-	3849~	-	4085~	-
伺服电机驱动	-	2050~	-	2642~	-	3600~
加工高度 (mm) *8	950~	950~	1050~	1050~	1450~	1450~
本体重量 (ton) *9	2.0	2.0	6.0	6.0	7.0	7.0

*1、*2 根据实际的加工花键参数多少有一些变化，能否加工以及选型请同我公司商议

*3、*4 根据使用搓齿板的规格进行设计

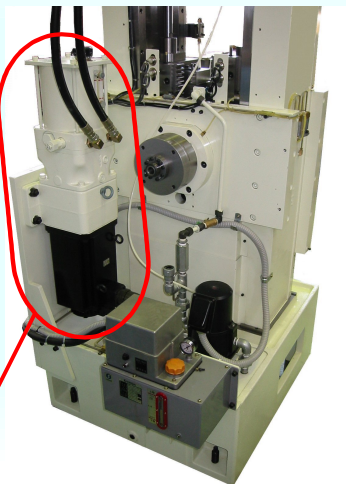
*5 根据加工工件进行设计

*6、*7、*8、*9 项是实例，根据实际用户的规格会有所变动

CT-400hbc 环保液压型搓齿机

更高的刚性，高精度

- 成功达到了同级别机器的最微型化
本体幅度750mm是同级别机器最小
- 成功提高了刀具交换以及作业效率
- 搭载搓齿板由400mm提高到450mm



液压单元

大幅度减少了
后部液压单元的占地面积



- 通过变频器和伺服电机实现了封闭液压回路
- 实现了省能源；省占地；省维护；低噪音

CT- 600 hbo

Slider drive method	
H	Hydraulic driven
hbo	Hybrid hydraulic driven,open
hbc	Hybrid hydraulic driven,closed
E	Servo motor + ballscrew driver

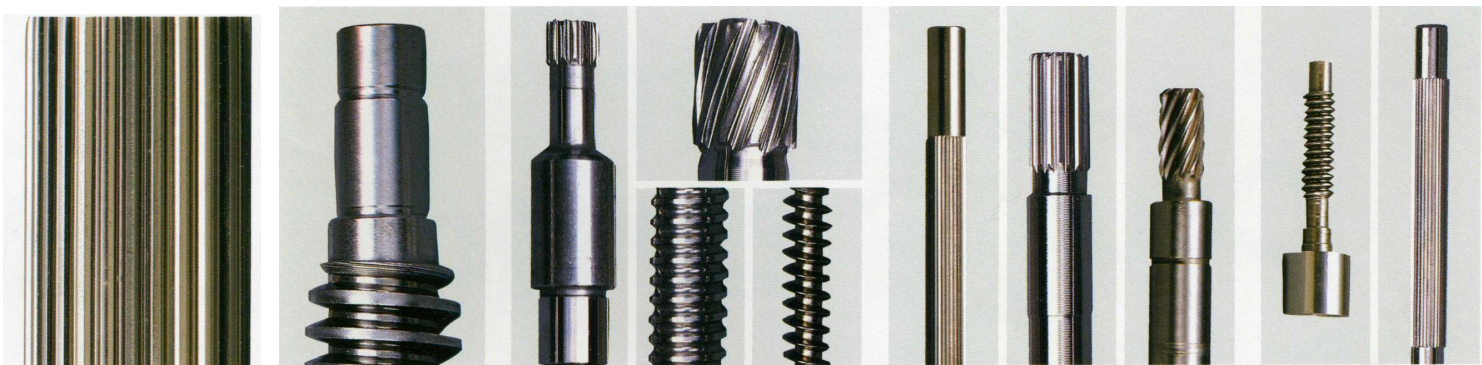
Machine Model
400,600,700

PCT- 1000 H

Slider drive method	
H	Hydraulic driven
hbo	Hybrid hydraulic driven,open
hbc	Hybrid hydraulic driven,closed
E	Servo motor + ballscrew driver

Machine Model
700,1000,1200

加工例样



CT-600hbo

PCT-700E

特殊规格

24Inch搓齿机的最畅销机型

通过AC伺服电机+滚珠丝杠驱动
进行组合搓齿加工



应用户的要求设计制作
特殊规格的搓齿机

- 对应特殊的搓齿板宽度
 - 对应高速度加工节拍
 - 对应高加工负荷
 - 位相定位等特殊的搓齿加工
- 也可以设计制作以上内容以外的特殊规格，请同我们提出您的要求

搓齿机型号	CT-400W	CT-600W	PCT-700E	PCT-1200	PCT-1200E
加工花键直径 (mm) *1	φ 20	φ 30	φ 35	φ 55	φ 55
加工花键模数 *2	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5
刀台幅度 (mm) *3	160+50	~250	~200	~200	~200
搓齿板长度 (mm) *4	~410	~665.2	~715.2	~1252	~1252
工件长度 (mm) *5	300	300	300	300	300
冷却液槽容量 (L)	90	120	100	100	100
冷却液槽容量 (mm) *6	1050x1432	1440 × 1455	1200 × 1510	1200x1510	1200x1510
机床高度 (mm) *7					
单杆油缸驱动	2250	2950	-	3600	-
双杆油缸驱动	2850	3820	-	-	-
伺服电机驱动	-	-	3400	-	4300
加工高度 (mm) *8	950	1050~	1350	1855	1855
本体重量 (ton) *9	4.0	7.0	6.5	8.0	8.0

*1、*2 根据实际的加工花键参数多少有一些变化，能否加工以及选型请同我公司商议

*3、*4 根据使用搓齿板的规格进行设计

*5 根据加工工件进行设计

*6、*7、*8、*9 项是实例，根据实际用户的规格会有所变动



日本塑性加工学会 三井精密技術賞受賞
NHK BUILDER CO.,LTD

57 Miyahigashi Kashiya Okazaki Aichi
〒444-3622 JAPAN

Phone 81-564-82-3138 Fax 81-564-82-2879

E-mail webmaster@nhk-builder.co.jp

URL http://nhk-builder.co.jp