

カウンターフロー転造盤 Counter Flow Rolling Machine

Standard Model

CT-400 **NEW**

CT-600/650

PCT-1000 II **NEW**



PCT-1000 II E

PCT-1000 II NEW

36インチ転造盤の決定版。
PCT-1000がさらに進化しました。

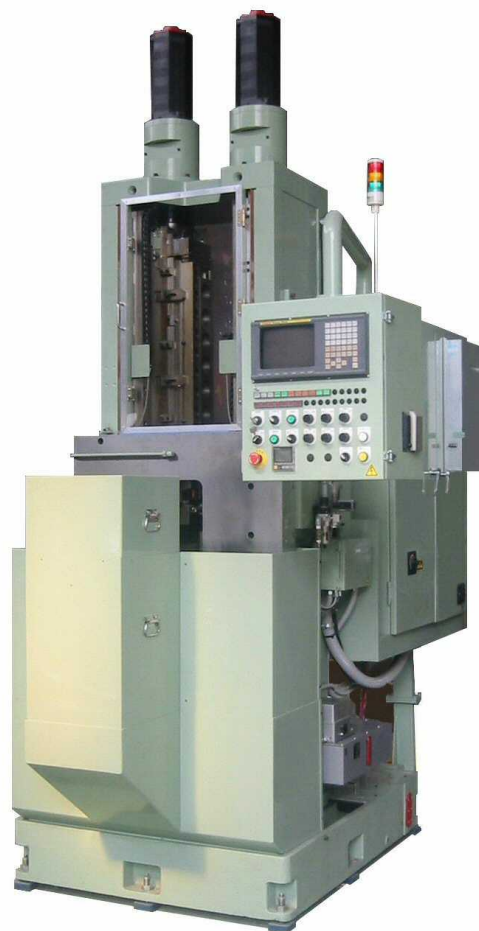
- 剛性/精度ともに従来機を凌駕。
- 大幅な省スペース化。
(当社比、本体部-40%)
- メンテナンス性が飛躍的に向上。
- インライン化/自動化に対応。



PCT-1000 II E NEW

ACサーボモーター+ボールネジによる
転造駆動タイプ。

- 省スペース化と省エネを高いレベルで実現。
- NC制御による速度/位置調整。
- 油圧レスライン化にも対応。



■標準シリーズ

| カウンターフロー転造盤機種 | CT-400 | CT-400E | CT-600/650 | PCT-1000 II | PCT-1000 II E |
|------------------|---------|---------|------------|-------------|---------------|
| スプライン加工径*1 | φ 20 | φ 20 | φ 30 | φ 50 | φ 50 |
| 加工最大モジュール*2 | 1.0 | 1.0 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| ツールホルダー巾*3 | ~ 100 | ~ 100 | ~ 150 | ~ 200 | ~ 200 |
| ツール長さ*4 | ~ 450 | ~ 450 | ~ 665.2 | ~ 928 | ~ 928 |
| 加工ワーク長(標準仕様)*5 | 300 | ← | ← | ← | ← |
| クーラントタンク(L) 本体付け | 40 | 40 | 120 | 100 | 100 |
| 全幅×奥行(本体ベース)*6 | 750×800 | 750×800 | 1440×1455 | 1200×1510 | 1200×1510 |
| 全高*7 | | | | | |
| シングルロッドシリンダ駆動 | 2250~ | - | 2950~ | 2950~ | - |
| 両ロッドシリンダ駆動 | 2850~ | - | 3760~ | 4085~ | - |
| サーボモーター駆動 | - | 2050~ | - | - | 3600~ |
| 加工高さ*8 | 950~ | 950~ | 1050~ | 1450~ | 1450~ |
| 本体重量(ton)*9 | 2.0 | 2.0 | 6.0 | 7.0 | 7.0 |
| 専用設計部 | | | | | |
| フロントセンター部 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| リヤセンター部 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ワークセット部 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

注記

*1、*2 実際の加工諸元により多少異なります。加工可否及び機種選定についてはご相談ください。

*3、*4 使用ツール仕様に合わせて設計いたします。

*5 加工対象ワークに合わせて設計いたします。

*6、*7、*8、*9 本体の標準仕様です。お客様仕様により変更になる場合があります。

CT-400 NEW

さらなる高剛性、高精度。
最速最強の転造盤を目指して。

■クラス最小レベルの小型化に成功。
旧タイプ比-55%のフロア占有率。
マシン本体幅750mmはクラス最小レベルです。

■ツール交換等、作業性の向上を図りました。

■搭載可能ツール長を400mmから450mmに延長。

■豊富なバリエーション。

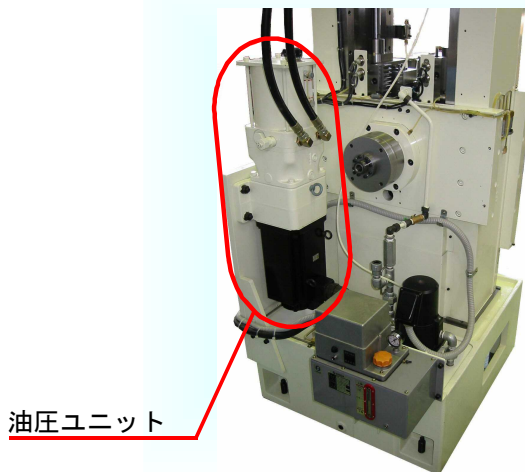
お客様のニーズに合わせた仕様をご提供いたします。

- ・油圧駆動タイプ CT-400
- ・ACサーボ+ボールネジ駆動タイプ CT-400E
- ・ハイブリッド油圧タイプ CT-400h



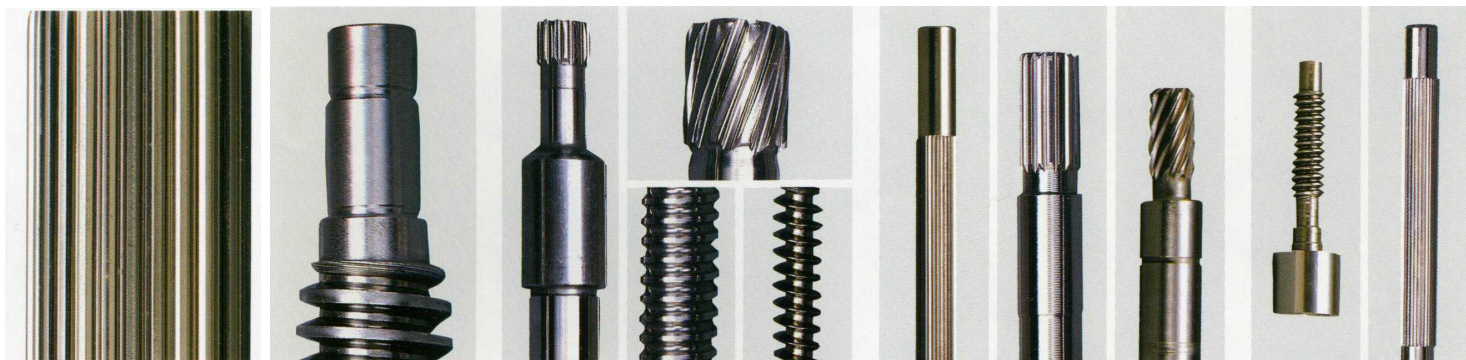
CT-400h NEW ハイブリッド油圧タイプ

- インバータモーター/サーボモーターユニットによる油圧閉回路を採用。
- 省エネルギー、省スペース、省メンテナンス、低騒音化を実現。
- 転造駆動の高出力化にも対応。



CT-400h 背面
油圧ユニットスペースを大幅に削減。

加工品例



CT-600/650

24インチ転造盤のベストセラー機。

CT-700E

ACサーボ+ボールネジ駆動による複合転造加工。

特殊仕様例



特殊仕様の転造盤を
カスタムメイドいたします。

- ツール幅が特殊。
- サイクルタイムが早い。
- 加工負荷が高い。
- 位相決め等の特殊な転造加工。

その他特別仕様設計可能です。
ぜひご相談ください。

■ 特型実績例

| カウンターフロー転造盤機種 | CT-400W | CT-600W | CT-700E | PCT-1200 | PCT-1200E |
|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| スプライン加工径*1 | φ 20 | φ 30 | φ 35 | φ 55 | φ 55 |
| 加工最大モジュール*2 | 1.0 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| ツールホルダー巾*3 | 160+50 | ~ 250 | ~ 200 | ~ 200 | ~ 200 |
| ツール長さ*4 | ~ 410 | ~ 665.2 | ~ 715.2 | ~ 1252 | ~ 1252 |
| 加工ワーク長(標準仕様)*5 | 300 | ← | ← | ← | ← |
| クーラントタンク(L) 本体付け | 90 | 120 | 100 | 100 | 100 |
| 全幅x奥行(本体ベース)*6 | 1050x1432 | 1440x1455 | 1200x1510 | 1200x1510 | 1200x1510 |
| 全高*7 | | | | | |
| シングルロッドシリンダ駆動 | 2250 | 2950 | - | 3600 | - |
| 両ロッドシリンダ駆動 | 2850 | 3820 | - | - | - |
| サーボモーター駆動 | - | - | 3400 | - | 4300 |
| 加工高さ*8 | 950 | 1050 | 1350 | 1855 | 1855 |
| 本体重量(ton)*9 | 4.0 | 7.0 | 6.5 | 8.0 | 8.0 |
| 専用設計部 | | | | | |
| フロントセンター部 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| リヤセンター部 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ワークセット部 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

注記

*1、*2 実際の加工諸元により多少異なります。加工可否及び機種選定についてはご相談ください。

*3、*4 使用ツール仕様に合わせて設計いたします。

*5 加工対象ワークに合わせて設計いたします。

*6、*7、*8、*9 実績例です。お客様仕様により変更になる場合があります。

日本塑性加工学会 三井精密技術賞受賞



エヌ.エッチ.ケー.ビルダー株式会社

〒444-3622

愛知県岡崎市榎山町宮東57

Tel 0564-82-3138 Fax 0564-82-2879

E-mail webmaster@nhk-builder.co.jp

Home page http://nhk-builder.co.jp